

SCHILCHER

Maschinenbau GmbH ■ ■ ■ ■



*Innovationen
die bewegen*

MASTERboard 110

BRETTKIPPSTATION

Innovationen
die bewegen

MASTERboard110

Allgemeine Daten

Maschinenbezeichnung	MASTERboard110, Brettkipstation
Lackierung	RAL 7035, RAL 7016, RAL 3020
Gesamtgewicht	ca. 400 kg

Technische Daten

Länge/Breite/Höhe	2.200/1.700/1.250 mm
Masse/Brett inkl. Produkt	max. 800 kg
Kippzeit	ca. 6 sec.
Brettlänge	1.400 mm
Brettbreite	1.100 mm
Produkthöhe	max. 500 mm
Kippbewegung	mittels angebauter Hydraulik
Betriebsdruck	150 bar
Steuerung	extern
Antriebsleistung gesamt	3,0 kW
Anschlussspannung	400 V

Genereller Funktionsablauf

Der MASTERboard110 kippt fehlerhafte Produkte, lagenweise ab. Der Drehpunkt des MASTERboard110 befindet sich außerhalb des Fördersystems und garantiert dadurch ein maximal sauberes Abkippen des Produktes.

Die Übergabe des Ausschussmaterials erfolgt in ein bauseitiges Förderband.

Auf Wunsch ist der MASTERboard110 mit angebautem Schrägförderband lieferbar.

Der MASTERboard110 ist mit sämtlichen, branchenüblichen Fördersystemen kombinierbar.

