

SCHILCHER
Maschinenbau GmbH ■ ■ ■ ■

*Innovationen
die bewegen*



MASTERcare 150

LEERPALETTENAUFGABE

Innovationen
die bewegen

MASTERCare150

Allgemeine Daten

Maschinenbezeichnung	MASTERCare 150, Leerpalettenaufgabe
Lackierung	RAL 7035, RAL 7016, RAL 3020
Gesamtgewicht	4.380 kg

Technische Daten

Länge/Breite/Höhe	8.500/4600/4600 mm
Masse/Palette	ca. 25 kg
Palettenpuffer	ca. 75 Paletten
Stapelhöhe	ca. 1.500 mm
Verfahrweg in y-Achse	2.000 mm
Antriebsleistung y-Achse	1,5 kW
Verfahrweg in z-Achse	1.500 mm
Antriebsleistung z-Achse	3,0 kW
Taktzeit/Palette	ca. 37 sec.
Greifer-Klemmbereich in x-Achse	min. 550 mm – max. 1.280 mm
Greifer-Klemmbereich in y-Achse	min. 980 mm – max. 1.480 mm
Betriebsmedium	Druckluft gefiltert, geölt oder ungeölt
Betriebsdruck	6 bar
Länge-Kettenförderer 1	ca. 1.900 mm
Länge Kettenförderer 2	ca. 5.800 mm
Höhe	750 mm
Steuerung	Siemens S7/300
Antriebsleistung gesamt	7,5 kW
Anschlussspannung	400 V

Genereller Funktionsablauf

Die Aufgabe der Palettenstapel erfolgt mittels Gabelstapler. Die Palettenstapel werden automatisch mittels Kettenförderer in den Bereich des Palettenhandling gefördert.

Paletten in verschiedensten Größen, werden selbstständig zentriert, pneumatisch geklemmt und mit größtmöglicher Betriebssicherheit oben vom Palettenstapel abgenommen und auf beliebige Transportsysteme aufgegeben oder abgenommen.

