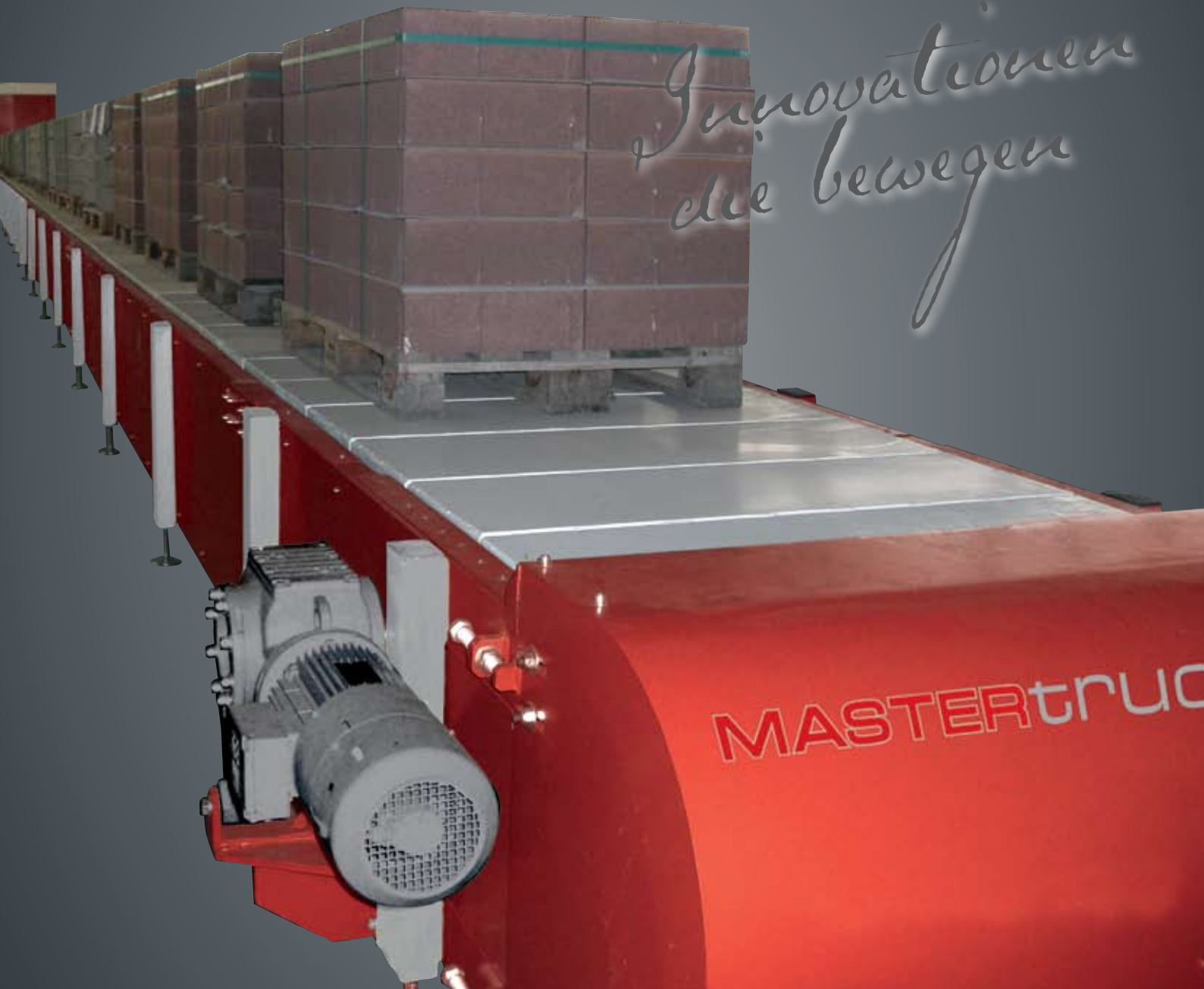


**SCHILCHER**  
Maschinenbau GmbH ■ ■ ■ ■

*Innovationen  
die bewegen*



**MASTERtruck 100**

ZAHNSTANGENTRANSPORTSYSTEM

Innovationen  
die bewegen

# MASTERtruck100

## Allgemeine Daten

Maschinenbezeichnung	MASTERtruck100, Zahnstangentransportsystem
Lackierung	RAL 7035, RAL 7016, RAL 3020
Gesamtgewicht	ca.15.000 kg

## Technische Daten

Länge/Breite/Höhe	ca. 42.000/1.200/800 mm
Masse/Palette	max. 1.600 kg
Transportlänge	24 Stellplätze ( Stellplatz zu Stellplatz 1.750 mm )
Palettentypen/Länge x Breite	1.200x800/1.200x900/1.200x1.000
Transportgeschwindigkeit	ca. 10m/min
Positionierung	mittels Wegabnehmer
Antriebsleistung	2 x 3,0 kW
Zahnradtrieb	Modul 6
Führungsrollen	Polyamidrollen, zweifach kugelgelagert
Schmierung	Zentral-Ölschmierung
Steuerung	Siemens
Antriebsleistung gesamt	6,0 kW
Anschlussspannung	400 V

## Genereller Funktionsablauf

Der MASTERtruck100 ist eine Neuheit, von SCHILCHER Maschinenbau GmbH. entwickelt und patentiert. Das System zeichnet sich dadurch aus, dass es sich dabei um ein spezielles „Schwerlast-Endlos-Zahnstangen-Transportsystem handelt“ welches in nahezu beliebiger Länge lieferbar und praktisch wartungsfrei ist.

Die Aufgabe der Paletten kann zum Beispiel mittels MASTERcare150 Palettenaufleger oder manuell erfolgen.

Verschiedenste Palettentypen werden dann automatisch und positionsgenau mittels MASTERtruck100 in den Bereich des Produktumsetzers getaktet und beladen.

Die beladenen Paletten können anschließend direkt am Transportsystem, im Takt verpackt und gepuffert werden.

Die Abnahme des Packstückes vom MASTERtruck100 erfolgt automatisch oder mittels Gabelstapler.

Der MASTERtruck100 ist eine „standalone“ Maschine und mit beliebigen anderen Maschinen kombinierbar.

